3,1

A	63cm
B	34cm
C	34cm

Diseñado por: Industrias Tagar

X 37cm
Y 37cm
Z 103cm

Pcs	Kg	m^3
2	6,3	0,141

Pieza necesaria
50x50

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío ∅22x1,2 mm, aro inferior en tubo ∅16x1 y aro en el asiento en tubo 20x10x1 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se puede realizar:

  - Pintado

  La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliester, termoendurecidas en horno.

  - Cromado

  Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento compuesto de aglomerado con goma-espuma, tapizado en Michigan, Skay o Valencia.
- La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.

Polígono del Henares • Avd. de Roanne, 69-70
19004 GUADALAJARA - España
Tel.: 0034 - 949 24 77 80 • Fax: 0034 - 949 21 70 41
e-mail: i.tagar@tagar.es