



5,2

A	82cm
B	47cm
C	46cm
D	52cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 50cm
Y 60cm
Z 132cm

Pcs	Kg	m³
6	31,20	0,40

DESCRIPCIÓN

- Estructura en tubo de acero $\varnothing 16 \times 1,5$ soldada mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se puede realizar:
 - Pintado
La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidáticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
 - Cromado
Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.
- Asiento y respaldo formado por 10 láminas de haya de 1,2 mm, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1 sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Espesor total 10,8 m/m. Caras vistas barnizadas con poliuretano. Forma anatómica.
- Existe la posibilidad de lacar la carcasa.
- Unión entre estructura y carcasa mediante puentes de polipropileno con topes para apilamiento y tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.