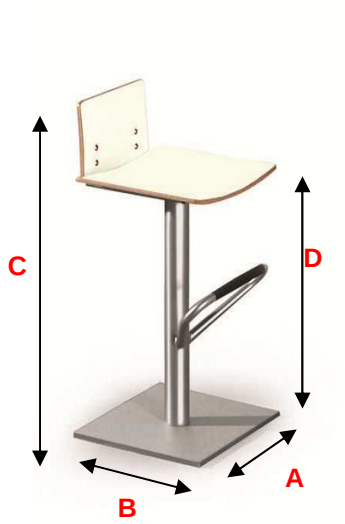

Kg
19

A	40cm
B	36cm
C	85cm
D	65cm

Diseñado por: Industrias Tagar

X 45cm
Y 40cm
Z 90cm

Pcs	Kg	m^3
1	19	0,16

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero Ø 60x1,5, base chapón de 400x360x12m/m de espesor, soldado mediante soldadura de arco en atmósfera inerte. Con reposapiés.

- La base siempre se fabrica pintada, la columna puede ser pintada o cromada.

  - Pintado
  La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliester, termoendurecidas en horno.
  - Cromado
  Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento y respaldo en 9 laminas de haya de 1,2m/m en el interior, y estratificado de alta presión en las caras exteriores, todo ello encolado con cola que cumple las especificaciones E-1 sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Cantos barnizados con poliuretano.

- La unión entre la estructura y el asiento se realiza mediante tornillería zincada. Y la unión del asiento y respaldo mediante pieza de diseño en fundición Zamak cromado.

Polígono del Henares • Avd. de Roanne, 69-70
19004 GUADALAJARA - España
Tel.: 0034 - 949 24 77 80 • Fax: 0034 - 949 21 70 41
e-mail: i.tagar@tagar.es